

CÔNG TY CP GANG THÉP THÁI NGUYÊN CÓ THỂ SẢN XUẤT VÀ ĐÁP ỨNG NHU CẦU THỊ TRƯỜNG SẢN PHẨM THÉP THANH VÀNH PHÙ HỢP CÁC TIÊU CHUẨN: JIS G3112 - 2004, TCCS 01:2010/TISCO, TCVN 1651-2:2008, A615/A615M-04b VÀ BS 4449 : 1997.

THAI NGUYEN IRON & STEEL JSC CAN PRODUCE HOT ROLLED ROUND STEEL PRODUCT ACCORDING TO STANDARD: JIS G3112 - 2004, TCCS 01:2010/TISCO, TCVN 1651-2:2008, A615/A615M-04b AND BS 4449 : 1997 TO MEET THE MARKET DEMAND.

Trích dẫn tiêu chuẩn JIS G3112 - 2004 / Quoted standard JIS G3112 - 2004

BẢNG 4: KÍCH THƯỚC, KHỐI LƯỢNG VÀ GIỚI HẠN GAI CHO PHÉP THEO TIÊU CHUẨN JIS G3112 - 2004.

TABLE 4: DIMENSION, MASS AND ALLOWABLE LIMIT OF KNOTS ACCORDING TO JIS G3112 - 2004.



Hình 2 - fig 2

Ký hiệu Designation	Đ/kính d/nghĩa Nominal Diameter (d) (mm)	Chu vi d/nghĩa Nominal Peripheral length (l) (cm)	Diện tích Tiết diện d/nghĩa Nominal Sectional Area (cm ²)	Khối lượng đơn vị Unit mass (kg/m)	Bước gai(max) Maximum value of mean interval between knots (mm)	Chiều cao gai Heigh of Knots		Khoảng hở đầu gai(max) Maximum Value of sum of clearance Between knots (mm)	Góc giữa gai và trục Angle between knots and Axial line ()
						min (mm)	max (mm)		
D4	4,23	1,3	0,1405	0,110	3,0	0,2	0,4	3,3	45° min
D5	5,29	1,7	0,2198	0,173	3,7	0,2	0,4	4,3	
D6	6,35	2,0	0,3167	0,249	4,4	0,3	0,6	5,0	
D8	7,94	2,5	0,4951	0,389	5,6	0,3	0,6	6,3	
D10	9,53	3,0	0,7133	0,560	6,7	0,4	0,8	7,5	
D13	12,7	4,0	1,267	0,995	8,9	0,5	1,0	10,0	
D16	15,9	5,0	1,986	1,56	11,1	0,7	1,4	12,5	
D19	19,1	6,0	2,865	2,25	13,4	1,0	2,0	15,0	
D22	22,2	7,0	3,871	3,04	15,5	1,1	2,2	17,5	
D25	25,4	8,0	5,067	3,98	17,8	1,3	2,6	20,0	
D29	28,6	9,0	6,424	5,04	20,0	1,4	2,8	22,5	
D32	31,8	10,0	7,942	6,23	22,3	1,6	3,2	25,0	
D35	34,9	11,0	9,566	7,51	24,4	1,7	3,4	27,5	
D38	38,1	12,0	11,40	8,95	26,7	1,9	3,8	30,0	
D41	41,3	13,0	13,40	10,5	28,9	2,1	4,2	32,5	
D51	50,8	16,0	20,27	15,9	35,6	2,5	5,0	40,0	

BẢNG 5: TÍNH CHẤT CƠ LÝ - TABLE 5: MECHANICAL PROPERTIES (JIS G3112 - 2004)

Mác thép Symbol of grade	Giới hạn chảy Yield Point (N/mm ²)	Độ bền kéo Tensile Strength (N/mm ²)	Mẫu thử - Sample	Độ dãn dài Elongation (%)	Thử uốn nguội 180° C = Bán kính gối uốn d = Đ/kính danh nghĩa Cold bend test 180° C = Radius of bend d = Diameter of concrete steel	
SD 295A	295 Min	440 ÷ 600	T. đường No. 2 - Equivalent	16min	C = 1,5d (D ≤ D16)	
			T. đường No. 14A - Equivalent	17min	C = 2,0d (D > D16)	
SD 390	390 ÷ 510	560min	T. đường No. 2 - Equivalent	16min	C = 2,5d	
			T. đường No. 14A - Equivalent	17min		
SD 490	490 ÷ 625	620min	T. đường No. 2 - Equivalent	12min	C = 2,5d (D < D25)	90°
			T. đường No. 14A - Equivalent	13min	C = 3d (D ≥ D25)	

BẢNG 6: DUNG SAI KHỐI LƯỢNG CHO MỘT THANH THÉP (JIS G3112 - 2004)**TABLE 6: MASS TOLERANCE FOR ONE BAR (JIS G3112 - 2004)**

Kích thước (mm) Dimension (mm)	Dung sai (%) Tolerance (%)
D < 10	+ Không qui định (Not Specified) - 8%
10 ≤ D < 16	± 6%
16 ≤ D < 29	± 5%
D ≥ 29	± 4%

BẢNG 7: DUNG SAI KHỐI LƯỢNG CHO MỘT BÓ THÉP (JIS G3112 - 2004)**TABLE 7: MASS TOLERANCE FOR ONE HUNDIC (JIS G3112 - 2004)**

Kích thước (mm) Dimension (mm)	Dung sai Tolerance (%)
D < 10	± 7%
10 ≤ D < 16	± 5%
16 ≤ D < 29	± 4%
D ≥ 29	± 3,5%

BẢNG 8: THÀNH PHẦN HOÁ HỌC (JIS G3112 - 2004)**TABLE 8: CHEMICAL COMPOSITION (JIS G3112 - 2004)**

Mác thép Symbol of grade	Thành phần hoá học (%) Chemical composition (%)					
	C	Si	Mn	P	S	C+Mn/6
SD 295A	-	-	-	0,050max	0,050max	-
SD 390	0,29max	0,55max	1,8max	0,040max	0,040max	0,55max
SD 490	0,32max	0,55max	1,8max	0,040max	0,040max	0,60max